

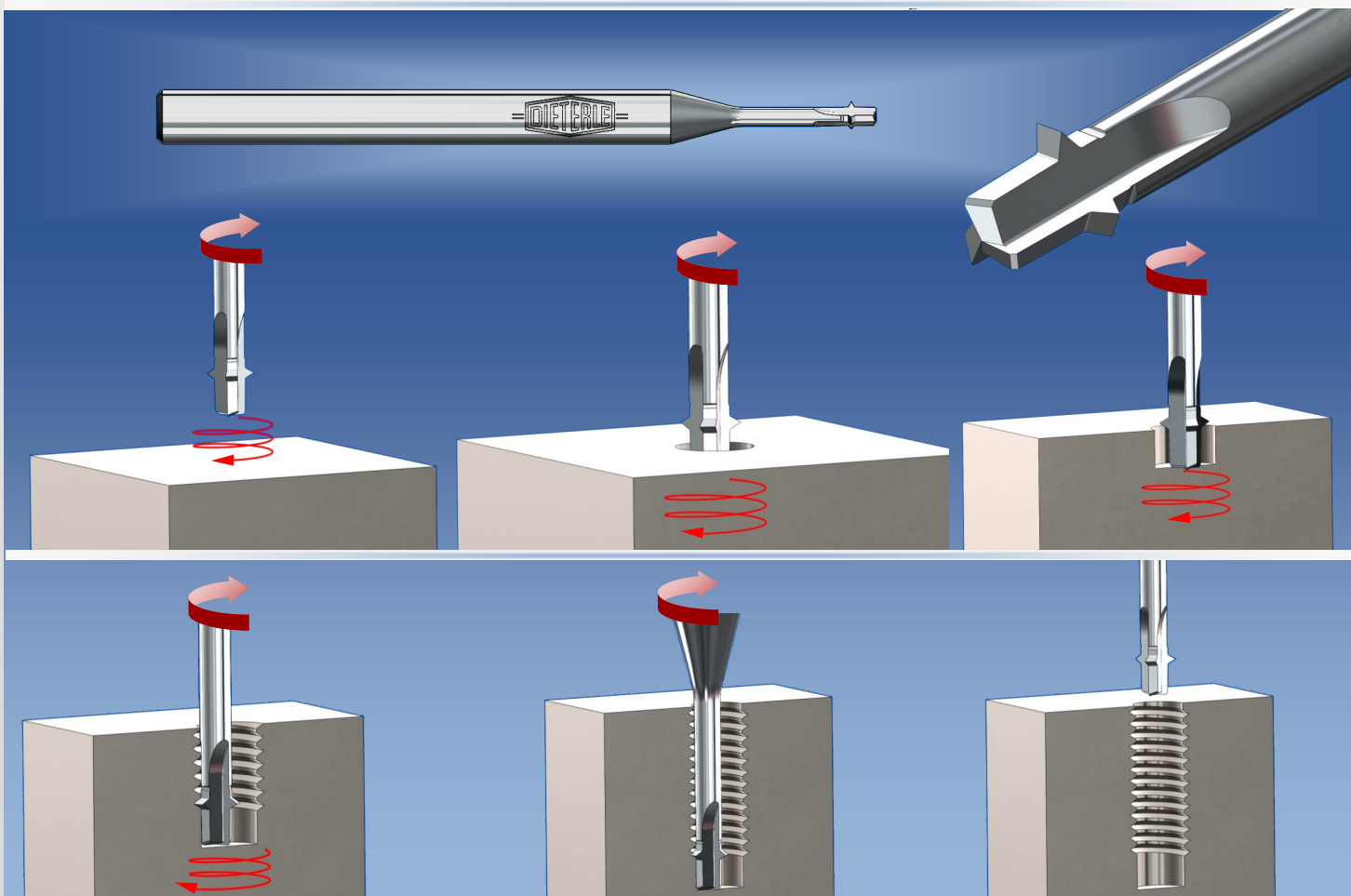
**DIETERLE  
NEUHEIT 2014 !!!**

**Die wirtschaftliche Art, Gewinde herzustellen !**

**Dieterle System MWE-VT**

**Gewindewirbeln und Kernlochfräsen  
in einem Schritt, mit ein und demselben Werkzeug**

- ◆ Die Bahn des Fräsers entspricht der Größe und Steigung des Gewindes
- ◆ Ab Lager für die üblichen Gewindegrößen (siehe Artikelliste)
- ◆ Auch Sondergewinde auf Anfrage möglich !



Gerne beraten wir Sie!

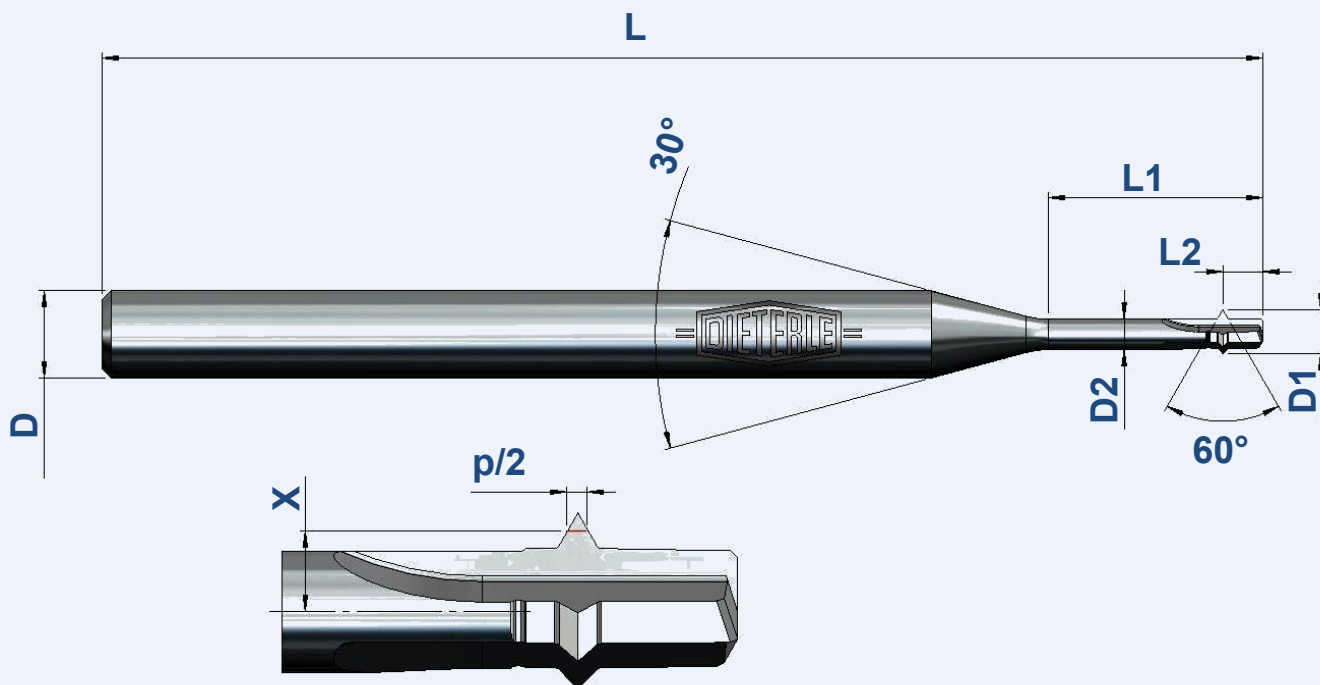
Gewindewirbeltabelle siehe Rückseite

**Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH**

Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany Telefon: 0741/94205-0 Fax: 0741/94205-50 info@dieterle-tools.com

[www.dieterle-tools.com](http://www.dieterle-tools.com)

## System MWE-VT-Innen-Gewidewirbeln ins Volle



X = Abstand Fräserachse zum  
Flankendurchmesser

Art. Nr.	Bezeichnung	Gewinde	D1	D2	L1	L2	L	D	X	Schneiden
156701	MWE-VT-3S-M2.5x0.45-R	<b>M2.5x0.45</b>	1,7	1,1	7,6	1,4	40	3	0,66	3S
158060	MWE-VT-3S-M3x0.5-R	<b>M3x0.5</b>	1,9	1,3	8,4	1,4	40	3	0,73	3S
158061	MWE-VT-3S-M3.5x0.6-R	<b>M3.5x0.6</b>	2,3	1,5	8,4	1,4	40	3	0,89	3S
158062	MWE-VT-3S-M4x0.7-R	<b>M4x0.7</b>	2,6	1,7	9,5	1,4	45	3	0,10	3S
158063	MWE-VT-4S-M5x0.8-R	<b>M5x0.8</b>	3,2	2,2	11,5	1,5	45	4	1,25	4S
158064	MWE-VT-4S-M6x1-R	<b>M6x1</b>	3,8	2,6	13,6	1,5	50	4	1,47	4S
158065	MWE-VT-4S-M8x1.25-R	<b>M8x1.25</b>	5,0f	3,4	19,7	1,6	60	6	1,96	4S
158068	MWE-VT-4S-M10x1.5-R	<b>M10x1.5</b>	6,2	4,3	21,7	1,7	60	8	2,45	4S

Sondergewinde auf Anfrage

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany Telefon: 0741/94205-0 Fax: 0741/94205-50 info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com