

Einsatzbereich und besondere Eigenschaften von Dieterle-VHM-Platten für die Kunststoffbearbeitung

KP-...-S1-SP-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ große Frei- bzw. Spanwinkel ◇ Verschiedene Breiten ◇ Geeignet zum Ein- oder Abstechen von Thermo- und Duroplaste bis Ø35mm
KP-...-S1-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spanwinkel: 0° ◇ Verschiedene Breiten ◇ Geeignet zum Ein- oder Abstechen von Thermo- und Duroplaste bis Ø35mm
KP-...-45°-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spanwinkel: 0° ◇ Verschiedene Breiten ◇ Geeignet zum butzenfreien Abstechen von Thermo- und Duroplaste bis Ø35mm
KP-...-R3-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Radius: R=3mm ◇ Geeignet zum Abschneiden von flexiblen Kunststoffen bis Ø35mm (Elastomere, Gummi, PTFE)
KP-...-RX-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Form ◇ Geeignet zum Abschneiden von flexiblen Kunststoffen bis Ø35mm (Elastomere, Gummi, PTFE)
KP-...-12°-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Form ◇ Geeignet zum Abschneiden von flexiblen Kunststoffen bis Ø35mm (Elastomere, Gummi, PTFE)
KP-...-VG-...		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Form ◇ Geeignet zum Abschneiden von flexiblen Kunststoffen bis Ø35mm (Elastomere, Gummi, PTFE)
KP-...-R02/R04-		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Form ◇ Geeignet zum Kopierdrehen von Thermo- und Duroplaste ◇ Sehr gute Spanführung
KP-...-VCGT-16-		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Schneidegeometrie ◇ Geeignet zum Kopierdrehen von Thermo- und Duroplaste ◇ Mit polierten Span- bzw. Freiflächen ◇ Sehr gute Spanführung
KP-...-VCGT-11-		<ul style="list-style-type: none"> ◇ Spezielle Schneidegeometrie ◇ Sehr scharfe Schneiden ◇ Geeignet zum Kopierdrehen von Thermo- und Duroplaste ◇ Mit polierten Span- bzw. Freiflächen ◇ Sehr gute Spanführung